



The Chemical Company

Rheomix® 120 Emulsion Spezial

Acrylatdispersion

Produktbeschreibung

RHEOMIX® 120 ist eine speziell für den Baustoffsektor entwickelte, verseifungsbeständige Kunststoffdispersion auf Acrylatbasis mit einer ausgezeichneten Verträglichkeit mit Zement, Kalk und auch Gips.

Anwendungsgebiete

- Estrich
- Haftemulsion
- Hochkunststoffvergüteter Beton (Polymerbeton)
- Vergütung von Zementmörtel
- Glätthilfe für Industrieböden
- Verdunstungsschutz

Vorteile

- hoher Wirkstoffanteil
- erhöht die Biegezugfestigkeit von Beton und Mörtel
- verbessert die Haftfähigkeit von Zementsuspensionen
- wirkt verflüssigend
- erhöht die Verbundhaftung
- verbessert die Oberflächenqualität von Estrichen
- Wasserrückhaltevermögen wird positiv beeinflusst
- erhöht die Dichtigkeit
- bewirkt erhöhte Frostbeständigkeit und Dauerhaftigkeit
- verbessert den Widerstand gegen lösenden Angriff
- Gefahr von Fröhschwindrissen wird herabgesetzt

Untergrundvorbereitung

Sowohl für die Herstellung von vergüteten Verbundestrichen, als auch für die Anwendung als Haftschrämme gelten folgende Bedingungen:

Der Untergrund muß frei von Substanzen sein, welche die Haftung negativ beeinflussen könnten (Öle, Fette, Wachse, etc.), weiters staubfrei,

sauber und fest. Saugfähiger Untergrund muß nahezu wassergesättigt werden, darf oberflächlich aber (zum Zeitpunkt der Applikation) nur mattfeucht sein. Die Untergrundtemperatur muß bei mind. +5°C liegen. Die Haftzugfestigkeit der Untergrundoberfläche muß mind. 1,5 N/mm² betragen.

Hinweise

Die dauerhafte Funktionalität von Verbundsystemen (auf zementgebundenen Untergründen) hängt fast ausschließlich von der Qualität der Untergrundoberfläche ab. Zementgebundene Oberflächen weisen oft eine unzureichende Oberflächenfestigkeit (sog. Haftzugfestigkeit) auf. In diesem Falle ist vor der Beschichtung eine entsprechende Oberflächenbearbeitung vorzunehmen. Als Methoden kommen (je nach Aufgabenstellung) üblicherweise folgende Verfahren zur Anwendung:

- Schleifen (mit anschließendem Staubsaugen !)
- Strahlen mit festen Strahlmitteln (sog. Sandstrahlen)
- Wasserstrahlen und Hochdruckwasserstrahlen
- Fräsen
- Stocken
- Flammstrahlen

In jedem Fall ist es ratsam, vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten, die Haftzugfestigkeit der Untergrundoberfläche zu prüfen. Üblicherweise wird als Vorgabe ein Wert von 1,5 N/mm² angegeben.

Verarbeitung

Siehe Rubrik "Hinweise" im technischen Merkblatt.

Hinweise

ÖLDICHTE ESTRICHE und BETONE



The Chemical Company

Rheomix® 120 Emulsion Spezial

Acrylatdispersion

W/Z-Wert max. 0,50
mind. 5 Gew.% RHEOMIX® 120 vom
Zementgewicht

HAFTSCHLÄMME

1 RT RHEOMIX® 120
1 RT Wasser
2 RT gewaschener Quarzsand (0,1 - 3 mm)
2 RT Zement

Haftschlämme in den Untergrund gut einbürsten
und nachfolgendes Material "naß in naß" (vor
Auftrocknen der Haftschlämme) einbringen.

VERDUNSTUNGSSCHUTZ:

Ein durchgehender und ausgetrockneter Film aus
RHEOMIX® 120 hat einen
Verdunstungsschutzeffekt.

Für die Anwendung als Verdunstungsschutz
RHEOMIX® 120 1:4 mit Wasser verdünnen und
satt-deckend auf die frische zementgebundene
Fläche aufsprühen.

Die Optik der erhärteten Betonoberfläche kann
durch den Kunststoffilm verändert werden.
Die Haftung von nachfolgenden Verbundsystemen
kann durch den Kunststoffilm negativ beeinflusst
werden.

Die Neigung zu Verschmutzung der
Betonoberfläche kann durch den Kunststoffilm
erhöht werden.

Betonoberflächen mit noch nicht abgewitterten
Kunststoffilm können, speziell in Kombination mit
Nässe, eine erhöhte Rutschgefahr aufweisen.

Nachbehandlung

Die frische Estrich-, Beton- oder Mörteloberfläche
muß vor zu raschem Austrocknen geschützt
werden.

Speziell dünne Mörtelschichten bei ungünstigen
Witterungsbedingungen (direkte
Sonnenbestrahlung, hohe Temperaturen, hohe
Windgeschwindigkeit, niedrige Luftfeuchtigkeit).

Die Nachbehandlungsmaßnahmen sind mind. 5
Tage aufrechtzuerhalten.

Verbrauch

Empfohlene Dosierung:
für Haftschlämme: ca. 0,3 kg/m²
als Zusatz: 5 % - 15 % vom ZG

Sicherheitshinweise

Sicherheits- und Entsorgungshinweise entnehmen
Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt und der
Gebindeetikette.

Verarbeitungstemperatur und Lagerbedingungen

Verarbeitbar von +5° C bis +30° C
6 Monate lagerfähig
bei +5° C bis +30° C lagern
vor Gebrauch homogenisieren; gefrorenes
Material kann nicht mehr regeneriert werden

Technische Daten

Farbe	weiß
Form	flüssig
Dichte	ca. 1,04 g/cm ³ bei +20 °C
pH-Wert	7,0-9,0
Feststoffgehalt	ca. 50,0 %

Lieferform

	Artikelnummer
K 5 kg	51215743
K 25 kg	51215690
F 150 kg	51215637
C 1000 kg	50150368



The Chemical Company

Rheomix® 120 Emulsion Spezial

Acrylatdispersion

TM-Nr: 55 Ausgabe 03.08.2010

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, daß das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.basf-cc.at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

BASF Performance Products GmbH - Geschäftsbereich Betonzusatzmittel

A-8670 Krieglach, Roseggerstraße 101, Tel: 03855/2371, office.austria@basf.com, www.basf-cc.at,
Notfallauskunft:+491802273112