



The Chemical Company

# X-SEED® 100

## **Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme - Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts; gem. EN 934-2, T7**

### **Produktbeschreibung**

X-SEED 100 besteht aus synthetisch produzierten Kristallkeimen in flüssiger Zubereitung, welche die Frühfestigkeitsentwicklung von Beton im Bereich 6 - 12 Stunden deutlich erhöht.

Basierend auf der einzigartigen und innovativen "Seeding-Technologie" wird das Wachstum der für die Frühfestigkeitsentwicklung essentiellen Calcium-Silikat-Hydrat-Kristalle stark beschleunigt.

X-SEED 100 beschleunigt die Frühfestigkeitsentwicklung von Beton in allen Temperaturbereichen und auch unter Dampferhärtung.

Anders als bei herkömmlichen Beschleunigungsmethoden und Dank der einzigartigen Wirkungsweise wird die Frühfestigkeit deutlich erhöht ohne dass die Endfestigkeit und Dauerhaftigkeit des Beton herabgesetzt wird.

Crystal Speed Hardening:

X-SEED 100 ist die Hauptkomponente des BASF Crystal Speed Hardening Konzepts.

Unser neues Konzept - Crystal Seeding Technologie - übertrifft alle existierenden Lösungen für die Hauptbedürfnisse der Betonbranche und macht sie noch leistungsfähiger:

- Effiziente Prozesse
- Energieeinsparung
- Materialoptimierung
- High-Tech Anforderungen

Mögliches Umsetzungspotential der Wirkung von X-SEED 100:

- höhere Frühfestigkeit bei gleicher Temperatur
- gleiche Frühfestigkeit bei niedrigerer Temperatur
- gleiche Frühfestigkeit ohne Wärmebehandlung
- gleiche Frühfestigkeit mit "langsameren" Zement
- gleiche Frühfestigkeit bei höherem W/B-Wert

### **Anwendungsgebiete**

- Fertigteilwerk

### **Vorteile**

- höhere Frühfestigkeit in allen Temperaturbereichen
- flexible Adaptierung der Produktionskapazität
- mehr Produktionszyklen möglich
- früheres Entschalen möglich
- effizientere Nutzung der Schalungen
- Reduktion von Heizkosten
- Verwendung von "langsameren" Zementtypen möglich
- kein negativer Einfluss auf die Endfestigkeit
- kein negativer Einfluss auf die Dauerhaftigkeit
- reduziert CO<sub>2</sub>-Emissionen

### **Verarbeitung**

X-SEED 100 im Zwangsmischer zugeben. Die Mischzeit muss eine gute Verteilung im Beton sicherstellen.

### **Dosierung**

Empfohlener Dosierbereich: 2-4 % vom Zementgewicht.

### **Sicherheitshinweise**

Gefahren-, Sicherheits- und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt und dem Gebindeetikett.

### **Hinweise**

# X-SEED® 100

**Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme - Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts; gem. EN 934-2, T7**

X-SEED 100 ist völlig kompatibel mit bereits etablierten BASF Betonzusatzmittel-Technologien wie z.B. Zero Energy System™ mit Glenium® ACE und Smart Dynamic Concrete™ mit RheoMATRIX®.

X-SEED 100 kann nicht in Kombination mit Fliessmittel auf Basis Naphtalinsulfonat und nicht in Kombination mit Rheobuild 2424 eingesetzt werden, da es dabei zum sog. "Slump-Kill" kommt.

## Chemische Kennwerte

Maximaler Chloridgehalt: 0,10 % Masseanteil

Maximaler Alkaligehalt: 4,0 % Masseanteil

Maximaler Nitratgehalt: 10,0 % Masseanteil

## Lagerbedingungen

6 Monate lagerfähig

bei +5° C bis +30° C lagern

gefrorenes oder unterkühltes Material langsam erwärmen und homogenisieren


## Technische Daten

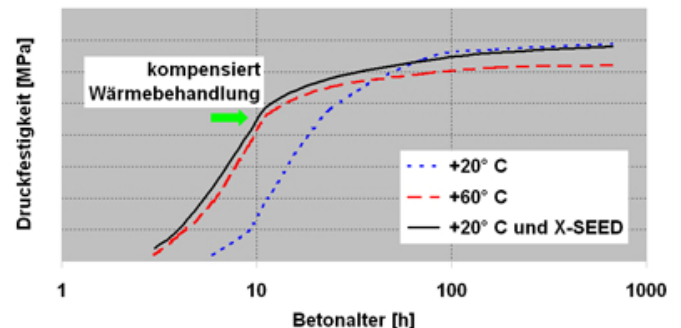
Form	Dispersion	
Farbe	weiss	
Dichte	1,135 g/cm <sup>3</sup>	+/-0,03 bei 20 °C
pH-Wert	11,5	+/-1,0
Feststoffgehalt	21,5 M-%	+/-1,0

## Lieferform

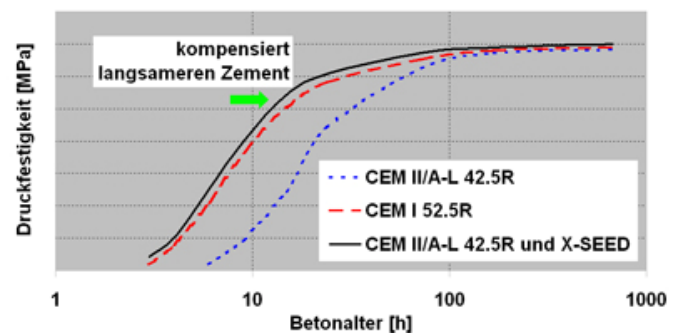
	Artikelnummer
K 25 kg	50123136
F 210 kg	50120831
C 1150 kg	50184134



Festigkeitsentwicklung von Beton - Temperatureffekt  
Beton mit 380 kg/m<sup>3</sup> CEM I 52.5 



Festigkeitsentwicklung von Beton - Zementeffekt  
Beton mit 380 kg/m<sup>3</sup> Zement 



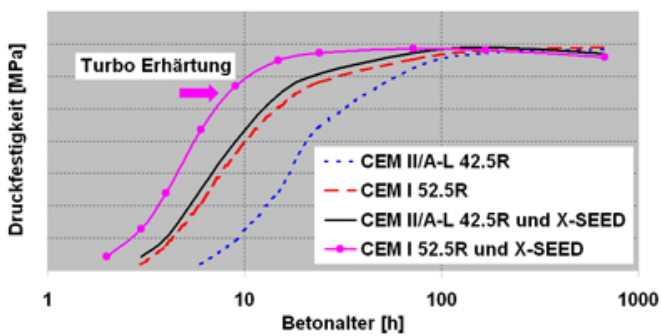


The Chemical Company

# X-SEED® 100

**Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme - Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts; gem. EN 934-2, T7**

Festigkeitsentwicklung von Beton - Zementeffekt  
Beton mit 380 kg/m<sup>3</sup> Zement





The Chemical Company

## X-SEED® 100

**Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme - Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts; gem. EN 934-2, T7**

TM-Nr: 1023 Ausgabe 24.01.2012

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, daß das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite [www.basf-cc.at](http://www.basf-cc.at), in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### **BASF Performance Products GmbH - Geschäftsbereich Betonzusatzmittel**

A-8670 Krieglach, Roseggerstraße 101, Tel: 03855/2371, [office.austria@basf.com](mailto:office.austria@basf.com), [www.basf-cc.at](http://www.basf-cc.at),  
Notfallauskunft:+491802273112