



Labor-Nummer: 7-27047
Seyring, am 11.01.2012
lh

Amt der Wiener Landesregierung
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

Rinnböckstraße 15
A-1110 Wien

INSPEKTIONSBERICHT 2011

(Überwachungszeitraum: Mai 2010 – April 2011)

**für die Zusatzmittel gemäß ÖNORM EN 934-1:2008,
ÖNORM EN 934-2:2009 und ÖNORM EN 934-6:2006**

Hersteller: Fa. BASF Performance Products GmbH
Roseggerstr. 101, A-8670 Krieglach

Herstellwerk: Fa. BASF Performance Products GmbH
Roseggerstr. 101, A-8670 Krieglach

**Konformitäts-
zertifikat:** 1139 – CPD – 0028/03 (FM)
1139 – CPD – 0021/03 (BV)
1139 – CPD – 0030/03 (LP)
1139 – CPD – 0029/03 (VZ)
1139 – CPD – 0234/10 (EH)

Umfang: 5 Seiten Text
2 Anlage(n) (Checkliste Version 08, Muster CE-Kennzeichnung)

Im Falle einer Vervielfältigung oder Veröffentlichung des Prüfzeugnisses darf der Inhalt nur wort- oder formgetreu und ohne Auslassung oder Zusatz wiedergegeben werden. Auszugsweise Vervielfältigung oder Veröffentlichung unter Berufung auf den Prüfbericht bedarf der Genehmigung des Prüflaboratoriums. Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf die untersuchten Proben.



1 Auftraggeber

Amt der Wiener Landesregierung
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

Rinnböckstraße 15
A-1110 Wien

2 Allgemeines

Gemäß Überwachungsvertrag WIEN-ZERT Nr. ZÜ 0009/2007 wurde seitens der akkreditierten Inspektionsstelle Hartl GmbH (Hr. Ing. Hörmayer) entsprechend den gegenständlichen Normen ÖNORM EN 934-1:2008, ÖNORM EN 934-2:2009 und ÖNORM EN 934-6:2006 die Überwachung der Betonzusatzmittel der

Firma: *Fa. BASF Performance Products GmbH,
Roseggerstr. 101, A-8670 Krieglach*

aus dem Herstellwerk: *Fa. BASF Performance Products GmbH,
Roseggerstr. 101, A-8670 Krieglach*

gemäß Konformitätsbescheinigungssystem 2+ gemäß Richtlinie 89/106/EWG (Anhang III, Abschnitt 2, Ziffer ii) durchgeführt.

Die Überwachung erfolgte am 26.09.2011 im Werk des Herstellers in A-8670 Krieglach.

3 Prüfgegenstand

Im Zuge der gegenständlichen Überwachung wurde

- das QM- System,
- die Produktionsanlagen und Betriebseinrichtungen sowie
- die Eigenüberwachung der CE- gekennzeichneten Produkte

inspiziert.

Des weiteren wurde die Konformität neu aufgenommener Produkte überprüft.



Diese Inspektion umfasste folgende Produkte:

Zusatzmittel Handelsname	EN 934-2, Tab.:	Zusatzmitteltyp/ Bemerkungen
Pozzolith 90	Tabelle 1; 2	Verflüssiger
Pozzolith 95 N	Tabelle 1; 2	Verflüssiger
Glenium SKY 911	Tabelle 1, 2	Verflüssiger
Glenium ACE 30	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 30 AT	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 45	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 46	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 48	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 49	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 331	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 332	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 341	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 347	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 353	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 420	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 430	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium ACE 436	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium 21	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium 51	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium C 300	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium C 318	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium C 323 Mix	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium C 330	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium C 361	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 500	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 501	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 510	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 517	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 519	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 528	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 533	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 536	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 553	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 555	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 573	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 578	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 579	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 581	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 582	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 583 AG	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 583 AG Sommer	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 584	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 588	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 599	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 657	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 658	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium SKY 659	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel

Tab. 1: Produkte lt. (zum Zeitpunkt der Inspektion) gültigem Zertifikat



Fortsetzung Tab. 1:

Glenium T 822	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium T 831	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Glenium T 832	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 860 W1	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 860 W2	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 888	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 1000	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 1004	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 1004 HS	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 1004 K	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 1086	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 1500	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 2000 BA	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 2030	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 2424	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Rheobuild 3520	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Leca Fließmittel	Tabelle 1; 3.1; 3.2	Fließmittel
Micro Air 105 K	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Micro Air 107-1	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Micro Air 107-2	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Micro Air 107-5	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Micro Air 107-10	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Micro Air 107-15	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Micro Air 301-1	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Micro Air 301-2	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Micro Air 301-3	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Micro Air 301-5	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Micro Air 800 V	Tabelle 1; 5	Luftporenbildner
Delvo Stabilisator 10	Tabelle 1; 8	Verzögerer
Pozzolith 20 R	Tabelle 1; 8	Verzögerer
Pozzolith 25 R	Tabelle 1; 8	Verzögerer
X-SEED 100	Tabelle 1; 7	Erhärtungsbeschleuniger

Tab. 1: Produkte lt. (zum Zeitpunkt der Inspektion) gültigem Zertifikat

4 Ergebnis der Überwachung vom 26.09.2011

4.1 QM- System des Herstellers

Alle für eine gleichmäßige und den werkseigenen Anforderungen erforderlichen Schritte sind nachvollziehbar in ausreichendem Umfang dokumentiert. Das QM-System des Herstellers wird laufend an Änderungen angepasst.

4.2 Überprüfung der Produktionsanlage und der Betriebseinrichtungen

Die Produktionsstätte und deren Betriebseinrichtungen entsprechen den Anforderungen, welche für eine normgerechte Herstellung der Zusatzmittel erforderlich ist.



HARTL Ges.m.b.H.

STAATLICH AKKREDITIERTE PRÜF- UND INSPEKTIONSSTELLE FÜR DAS BAUWESEN

Akkreditiert durch das BMWA sowie durch die Akkreditierungsstelle der Länder



A-2201 Seyring • Holz-Steiner-Straße 6 • Telefon 02246/4044 • Fax DW 22
e-mail: office@hartl-mpa.com • Web: http://www.hartl-pruefanstalt.at

4.3 Beurteilung der Eigenüberwachung

Die Eigenüberwachung der bereits zertifizierten Produkte sowie der neu aufgenommenen Produkte gemäß EN 934-2 Tabelle 13 ist im erforderlichen Umfang durchgeführt und ausreichend dokumentiert worden. Die Prüfergebnisse sind nachvollziehbar, klar dokumentiert und entsprechen den Anforderungen.

Bei der Einsichtnahme in die Prüfprotokolle konnten keine Unregelmäßigkeiten festgestellt werden.

4.4 Beurteilung der im Überwachungsumfang neu aufgenommenen Produkte

Es wurden keine neuen Produkte in den Überwachungsumfang aufgenommen.

5 Gesamtbeurteilung

Auf der Grundlage der im Zuge der gegenständlichen Überwachung eingesehenen Unterlagen und den erhaltenen Erkenntnissen der Inspektionsstelle sind die Anforderungen gemäß ÖNORM EN 934-1:2008, ÖNORM EN 934-2:2009 und ÖNORM EN 934-6:2006 erfüllt, wonach dem

Hersteller/Werk: *Fa. BASF Performance Products GmbH,
Roseggerstr. 101, A-8670 Krieglach*

für die Inspektion 2011 (Überwachungszeitraum: 5/2010 – 4/2011) ein positiver Inspektionsbericht für die Betonzusatzmittel ausgestellt wird.

Die aktuelle Checkliste für die werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel ist diesem Bericht beigelegt.

Dipl.-Ing. Stefan Donner
Zeichnungsberechtigter Sachbearbeiter



HARTL Ges.m.b.H.

STAATLICH AKKREDITIERTE PRÜF- UND INSPEKTIONSSTELLE
FÜR DAS BAUWESEN

Akkreditiert durch das BMWA sowie durch die Akkreditierungsstelle der Länder

A-2201 Seyring • Holz-Steiner-Straße 6 • Telefon 02246/4044 • Fax DW 22
e-mail: office@hartl-mpa.com • Web: <http://www.hartl-pruefanstalt.at>



Labor-Nummer: 7-27047-Anlage 1

ANLAGE 1

(Checkliste - Version 08)



Checkliste für die werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

1 Zweck

Diese Checkliste stellt das kontrollierte Vorgehen bei der Überprüfung des Werksqualitäts-
handbuches und der werkseigenen Produktionskontrolle im Rahmen der Erstinspektion und der
laufenden Überwachung in Herstellwerken bei der Erzeugung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel
und Einpressmörtel gemäß Anhang ZA der EN 934-2, EN 934-3, EN 934-4 EN und EN 934-5
sicher.

2 Gültigkeit

Diese Checkliste gilt für die

Zertifizierungsstelle des Landes Wien für Bauprodukte
WIEN – ZERT

3 Technische(s) Regelwerk(e)

- | | |
|---------------------------|--|
| /1/ EN 934-1:2008 | Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel; Teil 1:
Gemeinsame Anforderungen |
| /2/ EN 934-2:2009 | Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 2:
Betonzusatzmittel – Definitionen, Anforderungen, Konfor-
mität, Kennzeichnung und Beschriftung |
| /3/ EN 934-3:2009 | Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel; Teil 3:
Zusatzmittel für Mauermörtel – Definitionen, Anforderun-
gen, Konformität, Kennzeichnung und Beschriftung |
| /4/ EN 934-4:2009 | Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel; Teil 4:
Zusatzmittel für Einpressmörtel für Spannglieder–
Definition, Anforderungen, Konformität, Kennzeichnung
und Beschriftung |
| /5/ EN 934-5:2007 | Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel; Teil 5:
Zusatzmittel für Spritzbeton – Begriffe, Anforderungen,
Konformität, Kennzeichnung und Beschriftung |
| /6/ EN 934-6:2001 | Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel; Teil 6:
Probenahme, Konformitätskontrolle und Bewertung der
Konformität |
| /7/ EN 934-6:2001/A1:2005 | Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel; Teil 6:
Probenahme, Konformitätskontrolle und Bewertung der
Konformität |

**Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton,
Mörtel und Einpressmörtel**

/8/ NB-CPD/SG02/03/002r1 GNB-CPD position paper from SG02 - EN 934-2 and
11 November 2004 EN 934-4: Procedures for certifying FPC for admixtures for
Approved grout and for prestressing tendons

weitere für das Zertifizierungsverfahren bedeutende Unterlagen:

/9/ Guidance Paper B The Definition Of Factory Production Control In Technical
Specifications For Construction Products

/10/ Guidance Paper K The attestation of conformity system and the role and task of
the notified bodies in the field of the Construction Products
Directive

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

Hersteller / Werk(e)	Vertreter des Herstellers	Vertreter der zugelassenen Stelle	Datum der Erstinspektion/Überwachung
BASF Krieglach	Herr Kahr Herr Matzbacher	Herr Ing. Hörmayer	26.09.2011

1	Allgemeines	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
1.1	Für welche(s) Produkt(e) / welche(s) Regelwerk(e) ist die werkseigene Produktionskontrolle eingerichtet und sind Erstprüfungen de(r) Produkte(s) durchgeführt worden ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Siehe Tabelle 1 im Anhang
1.2	Erstprüfung des/der Produkte(s)			
1.2.1	Probenahme (EN 934-6:2001, Pkt. 4)			
1.2.1.1	Wurden bei der Probenahme zur Durchführung der Erstprüfung die Vorgaben des Abschnittes 4 der EN 934-6:2001 berücksichtigt ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Unterlagen wurden vollständig der Hartl GmbH übergeben.
1.2.2	Prüfung (EN 934-6:2001, Pkt. 5.3)			
1.2.2.1	Liegt eine für den Zusatzmitteltyp vollständige Erstprüfung des Produktes durch den Hersteller bzw. durch eine von ihm beauftragte Stelle vor?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- für Zusatzmittel mit neuer Zusammensetzung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- für Zusatzmittel eines neuen Typs	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- nach einer Änderung der Zusammensetzung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- nach einer Änderung der Ausgangsstoffe	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

	Prüfung (EN 934-6:2001, Pkt. 5.3) - Fortsetzung	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
1.2.2.2	Wurden zusätzlich die Festlegungen des Punktes 5.3 der EN 934-6:2001/A1:2005 berücksichtigt? (Nur zutreffend für Zusatzmittel gemäß EN 934-3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.2.3	Betreffen die durchgeführten Erstprüfungen auch alle Produktkennwerte für die es Schwellenwerte in der jeweils zutreffenden harmonisierten Norm und/oder Leistungsanforderungen in der jeweils gültigen Ausgabe der Baustoffliste ÖE gibt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<u>Derzeit existieren keine Leistungsanforderungen in der Baustoffliste</u>
2	Werkseigene Produktionskontrolle			
2.1	Mindestprüfhäufigkeiten (EN 934-2,-3,-5, Pkt. 6, EN 934-4, Pkt. 7)			
2.1.1	Werden die im jeweils zutreffenden Teil der EN 934 angegebenen Mindestprüfhäufigkeiten eingehalten?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Der Prüfraster von 1Prüfung je 1000 to wurde eingehalten.
2.2	Probenahme (EN 934-6:2001, Pkt. 4)			
2.2.1	Werden bei der Probenahme die Vorgaben des Abschnittes 4 der EN 934-6:2001 berücksichtigt ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	siehe QM-Handbuch Punkt 8.2.2
2.3	Werkseigene Produktionskontrolle (EN 934-6:2001, Pkt. 5.4)			
2.3.1	Allgemeines (EN 934-6:2001, Punkt. 5.4.1)			
2.3.1.1	Führt der Hersteller eine werkseigene Produktionskontrolle durch?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	siehe QM-Handbuch Punkt 8.2.2
2.3.1.2	Für welche(s) Produkt(e) / Produktfamilie ist die werkseigene Produktionskontrolle eingerichtet ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Siehe Tabelle 1 im Anhang

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

	Allgemeines (EN 934-6:2001, Punkt. 5.4.1) - Fortsetzung	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
2.3.1.3	<p>Basiert das System der werkseigenen Produktionskontrolle auf folgenden Grundlagen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - einer Person, die für die werkseigene Produktionskontrolle verantwortlich ist - Handbüchern für die werkseigene Produktionskontrolle - Prüfprogramm für die werkseigene Produktionskontrolle - Prüfaufzeichnungen werkseigene Produktionskontrolle 	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<p>WPK-Beauftragter: Herr Nadlischek</p> <p>QM-Handbuch, Stand 07.09.2011 (letzte Änderung)</p> <p>siehe QM-Handbuch Punkt 7.5.1</p> <p>siehe QM-Handbuch Punkt 7.5.1</p>
2.3.2	Verantwortlicher für die werkseigene Produktionskontrolle (EN 934-6:2001, Punkt. 5.4.2)			
2.3.2.1	Ist die für die werkseigene Produktionskontrolle verantwortliche Person unmittelbar für die werkseigene Produktionskontrolle und für den Herstellungsprozess zuständig?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.3.2.2	Stellt die für die werkseigene Produktionskontrolle verantwortliche Person in Übereinstimmung mit dem Handbuch der werkseigenen Produktionskontrolle sicher, dass die in Punkt 5.4.2 lit. a) bis 5.4.2 lit. g) der EN 934-6:2001 festgelegten Aufgaben erfüllt werden?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.3.3	Handbuch für die werkseigene Produktionskontrolle (EN 934-6:2001, Punkt. 5.4.3)			
2.3.3.1	Wurde ein Handbuch für die werkseigene Produktionskontrolle erstellt welches die Vorgaben und Verfahren zur Erzielung der erforderlichen Güte der Produkte festlegt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	QM-Handbuch, Stand 07.09.2011

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

	Handbuch für die werkseigene Produktionskontrolle (EN 934-6:2001, Punkt. 5.4.3) - Fortsetzung	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
2.3.3.2	Beinhaltet das Handbuch der werkseigenen Produktionskontrolle in Punkt 5.4.3 lit. a) bis 5.4.3 lit. f) der EN 934-6:2001 angeführten Punkte?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.3.4	Programm für die werkseigene Produktionskontrolle (EN 934-6:2001, Pkt. 5.4.4)			
2.3.4.1	Allgemeines (EN 934-6:2001, Pkt. 5.4.4.1)			
2.3.4.1.1	Umfasst die werkseigene Produktionskontrolle - die Überwachung der Rohstoffe - die Überwachung des Produktionsablaufes - die Überwachung des Endproduktes	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	siehe QM-Handbuch Punkt 7.5.1 siehe QM-Handbuch Punkt 7.5.1 siehe QM-Handbuch Punkt 7.5.1
2.3.4.2	Überwachung der Rohstoffe (EN 934-6:2001, Pkt. 5.4.4.2)			
2.3.4.2.1	Wird durch den Verantwortlichen für die werkseigene Produktionskontrolle sichergestellt, dass die Rohstoffe nach den Festlegungen des Handbuches für die werkseigene Produktionskontrolle verwendet werden?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	siehe Stellenbeschreibung " Leitung Prüflabor (PL & E)" vom 07.10.2009
2.3.4.3	Überwachung d. Produktionsprozesses (EN 934-6:2001, Pkt. 5.4.4.3)			
2.3.4.3.1	Stellt der für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortliche sicher, dass die im Handbuch für die werkseigene Produktionskontrolle festgelegten Überprüfungen der Überwachung der Produktion durchgeführt werden?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	siehe Stellenbeschreibung " Leitung Prüflabor (PL & E)" vom 07.10.2009

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

2.3.4.4	Überwachung des Endproduktes (EN 934-6:2001, Pkt.5.4.4.4)	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
2.3.4.4.1	Stellt der für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortliche sicher, dass die Festlegungen in Punkt 5.4.4.4 lit. a) bis 5.4.4.4 lit. c) der EN 934-6:2001 eingehalten werden?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	siehe Stellenbeschreibung " Leitung Prüflabor (PL & E)" vom 07.10.2009
2.3.5	Aufzeichnungen über die werkseigene Produktionskontrolle (EN 934-6:2001, Pkt. 5.4.5)			
2.3.5.1	Werden die in Pkt. 5.4.5 lit. a) bis 5.4.5 lit. f) der EN 934-6:2001 angeführten Angaben übersichtlich und in chronologischer Reihenfolge aufgezeichnet?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	siehe QM-Handbuch Punkt 7.5.1
2.3.5.2	Werden diese Aufzeichnungen mind. 5 Jahre aufbewahrt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	siehe QM-Handbuch Punkt 7.5.1
2.4	Wurden zusätzlich die Festlegungen in Abschnitt 5.4 der EN 934-6:2001/A1:2005 berücksichtigt? (Nur zutreffend für Zusatzmittel gemäß EN 934-3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	nicht zutreffend

Zusätzliche Fragen für die laufende Fremdüberwachung

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

		ja	nein		
1	Ist eine neue Erstprüfung aufgrund des Vorliegens einer der in Punkt 5.3 der EN 934-6:2001 (sowie zusätzlich in Punkt 5.3 der EN 934-6:2001/A1:2005 im Falle eines Zusatzmittels gemäß EN 934-3) beschriebenen Umstände erforderlich?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	nicht zutreffend	
2	Für welche(s) neue(n) Produkt(e)/neue(n) Regelwerk(e) wurden die werkseigene Produktionskontrolle aufgenommen und die Erstprüfung(en) durchgeführt	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Es wurden keine neuen Produkte aufgenommen.	
2.1	Gibt es neue Produktionsstätten, die demselben System der werkseigenen Produktionskontrolle unterliegen?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.2	Hat sich die Produktion und/oder das technische Regelwerk (EN) während der letzten Fremdüberwachung geändert?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.3	Hat der Hersteller die Dokumentation entsprechend angepasst?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		nicht erforderlich
2.4	Hat der Hersteller der notifizierten Zertifizierungsstelle diese Änderungen mitgeteilt?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		nicht erforderlich
3	Wendet der Hersteller das System der WPK noch auf die vom Zertifikat abgedeckten Produkte an, und	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	gültige Zertifikate mit der Nummern	
3.1	Gibt es ein gültiges Zertifikat?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4	Wurden bei der letzten Fremdüberwachung Beanstandungen festgestellt ?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	nicht zutreffend	
4.1	Wenn ja: Wurden diese beseitigt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5	Werden die Produkte korrekt mit der CE-Kennzeichnung gem. Anhang ZA des(r) relevanten Regelwerke(s) gekennzeichnet?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Hinweis: Eine Kopie der CE-Kennzeichnung samt Begleitdokumentation ist beizulegen.	

Zusätzliche Fragen für die laufende Fremdüberwachung - Fortsetzung

6	Werden sämtliche deklarierte Werte von der werkseigenen Produktionskontrolle erfasst?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	Stimmen die im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle erzielten Prüfergebnisse mit den deklarierten Werten überein bzw. werden im Falle von Abweichungen die im Handbuch der werkseigenen Produktionskontrolle dafür vorgesehenen Maßnahmen ergriffen?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	Erfolgt im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle die Prüfung von im Werk entnommenen Proben unter Berücksichtigung der Vorgaben des Abschnittes 4 der EN 934-6:2001 bzw. im Falle eines Zusatzmittels gemäß EN 934-3 zusätzlich unter Berücksichtigung der Vorgaben der EN 934-6:2001/A1:2005	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



Anhang A: Umfang der betroffenen Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

Anhang A: Umfang der betroffenen Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

Tabelle A1: Liste der Zusatzmittel und Regelwerke unter dem Konformitätsbescheinigungssystem 2+, für die eine Erstprüfung ausgeführt und die WPK eingerichtet ist

Zusatzmittel Handelsname	EN 934-2, Tab.:	EN 934-4	Zusatzmitteltyp/ Bemerkungen
Pozzolith 90	Tabelle 1; 2		Verflüssiger
Pozzolith 95 N	Tabelle 1; 2		Verflüssiger
Glenium SKY 911	Tabelle 1; 2		Verflüssiger
Glenium ACE 30	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 30 AT	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 45	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 46	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 48	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 49	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 331	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 332	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 341	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 347	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 353	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 420	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 430	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium ACE 436	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium 21	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium 51	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium C 300	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium C 318	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium C 323 Mix	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium C 330	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium C 361	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

Fortsetzung Tabelle A1: Liste der Zusatzmittel und Regelwerke unter dem Konformitätsbescheinigungssystem 2+, für die eine Erstprüfung ausgeführt und die WPK eingerichtet ist

Zusatzmittel Handelsname	EN 934-2, Tab.:	EN 934-4	Zusatzmitteltype/ Bemerkungen
Glenium SKY 500	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 501	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 510	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 517	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 519	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 528	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 533	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 536	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 553	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 555	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 573	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 578	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 579	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 581	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 582	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 583 AG	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 583 AG Sommer	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 584	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 588	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 599	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 657	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 658	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium SKY 659	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium T 822	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Glenium T 831	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

Fortsetzung Tabelle A1: Liste der Zusatzmittel und Regelwerke unter dem Konformitätsbescheinigungssystem 2+, für die eine Erstprüfung ausgeführt und die WPK eingerichtet ist

Zusatzmittel Handelsname	EN 934-2, Tab.:	EN 934-4	Zusatzmitteltype/ Bemerkungen
Glenium T 832	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 860 W1	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 860 W2	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 888	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 1000	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 1004	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 1004 HS	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 1004 K	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 1086	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 1500	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 2000 BA	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 2030	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 2424	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Rheobuild 3520	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Leca Fließmittel	Tabelle 1; 3.1; 3.2		Fließmittel
Micro Air 105 K	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner
Micro Air 107-1	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner
Micro Air 107-2	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner
Micro Air 107-5	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner
Micro Air 107-10	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner
Micro Air 107-15	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner
Micro Air 301-1	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner
Micro Air 301-2	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner
Micro Air 301-3	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner
Micro Air 301-5	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Zusatzmitteln für Beton, Mörtel und Einpressmörtel

Fortsetzung Tabelle A1: Liste der Zusatzmittel und Regelwerke unter dem Konformitätsbescheinigungssystem 2+, für die eine Erstprüfung ausgeführt und die WPK eingerichtet ist

Zusatzmittel Handelsname	EN 934-2, Tab.:	EN 934-4	Zusatzmitteltyp/ Bemerkungen
Micro Air 800 V	Tabelle 1; 5		Luftporenbildner
X-SEED 100	Tabelle 1; 7		Erhärtungsbeschleuniger
Delvo Stabilisator 10	Tabelle 1; 8		Verzögerer
Pozzoloth 20 R	Tabelle 1; 8		Verzögerer
Pozzoloth 25 R	Tabelle 1; 8		Verzögerer

Zusatzmitteltyp und zugehörige Tabelle der EN 934-2 bzw. EN 934-4 für jedes Produkt für welches die Erstprüfung ausgeführt wurde und die WPK eingerichtet wurde, angeben (ggf. weitere Blätter anfügen).





HARTL Ges.m.b.H.

STAATLICH AKKREDITIERTE PRÜF- UND INSPEKTIONSSTELLE
FÜR DAS BAUWESEN

Akkreditiert durch das BMWA sowie durch die Akkreditierungsstelle der Länder



A-2201 Seyring • Holz-Steiner-Straße 6 • Telefon 02246/4044 • Fax DW 22
e-mail: office@hartl-mpa.com • Web: <http://www.hartl-pruefanstalt.at>

Labor-Nummer: 7-27047-Anlage 2

ANLAGE 2

(Muster CE-Kennzeichnung)



Labor-Nr.: 7-27047-Anlage 2

11.01.2012

Seite 1/2



The Chemical Company

Glenium® ACE 420

Zero Energy System - neue Generation von Fließmitteln auf Basis Polycarboxylat - chloridfrei; Fließmittel für Beton, EN 934-2: T3.1/3.2

Die beim Umgang mit Bauchemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten. Lösung nicht auf der Haut antrocknen lassen. Bei Spritzgefahr Augen schützen. Wenn Lösung ins Auge gelangt, gründlich mit Wasser spülen, bei anhaltender Reizung Augenarzt konsultieren.

Nur für gewerbliche Verbraucher.

S12 Behälter nicht gasdicht verschließen.

Restentleerte Gebinde können durch ARA entsorgt werden

Aktualisierung GB: 17.03.2009

Aktualisierung TM: 11.10.2010

Für eine optimierte Umsetzung des Potentials des Zusatzmittels muß die Betontemperatur über +15° C liegen.

Hinweis: Nicht möglich ist eine Kombination von Glenium ACE 420 mit Fließmittel oder Verflüssiger, welche Naphthalin enthalten.

Dosierung

Empfohlene Dosierung:
0,3 % - 1,0 % vom ZG

Chemische Kennwerte

Maximaler Chloridgehalt: 0,10 % Masseanteil
Maximaler Alkaligehalt: 1,0 % Masseanteil

Verarbeitungstemperatur und Lagerbedingungen

für Temperaturbereich von +15° C bis +30° C

1 Jahr lagerfähig

bei +5° C bis +30° C lagern

vor Gebrauch homogenisieren; gefrorenes Material langsam erwärmen und homogenisieren

Art-Nr: 51110804 1000 kg



1139
1139-CPD-0028
03

Chargennummer

Herstelldatum



Verarbeitung

GLENIUM FM im Zwangsmischer nach Beendigung der Mischwasserzugabe begeben. Mindestmischdauer 1 Minute.

Nicht in die trockene Mischung dosieren.

BASF Performance Products GmbH - Geschäftsbereich Betonzusatzmittel

A-8670 Krieglach, Roseggerstraße 101, Tel: 03855/2371, office.austria@basf.com, www.basf-cc.at, Notfallauskunft: +491802273112