



Bauchemie

 **BASF**

The Chemical Company



Fließbeton

Betonfertigteile

Betonwaren

Tunnel- und Bergbau

Admixture Systems

Inhalt

40.000 Produkte sind es schon heute. Und jährlich kommen über 100 Neuentwicklungen dazu. Dabei sind unsere Spezialisten noch längst nicht fertig. Diese Broschüre gibt einen Überblick über das Leistungsspektrum des Unternehmensbereichs Bauchemie der BASF. Detaillierte Informationen bieten Produktbroschüren aus den Geschäftsbereichen der Admixture Systems und Construction Systems. Die jeweiligen Kontaktadressen stehen auf der Rückseite dieser Broschüre.

Impressum

BASF Aktiengesellschaft
Unternehmensbereich Bauchemie
Anja Herb, Head of Global Communications
EB/K – Hemshofcenter
67056 Ludwigshafen
www.bauchemie.basf.com

4 Gute Verbindungen müssen was aushalten

Architektonische Meisterwerke setzen höchste Ingenieurleistung voraus. Unsere Betonzusatzmittel verleihen dem Beton das, was er dazu braucht: Intelligenz.

6 So leise kann eine Revolution sein

Das Zero Energy System (ZES) senkt die Kosten der Betonfertigteileproduktion, setzt ökologische Maßstäbe, verbessert die Arbeitsbedingungen – und hat damit sogar die Erwartungen des Marktes übertroffen.

8 Masse mit Klasse

Betonwaren bester Qualität erfordern größte Sorgfalt bei der Produktion. Wir machen nicht nur den Beton, sondern den gesamten Herstellungsprozess fit für höchste Ansprüche.

10 Antworten auf bohrende Fragen

Unsere Produkte verhelfen Tunnel- und Bergbauprojekten auch bei schwierigen geologischen Verhältnissen zum Durchbruch.



Construction Systems

BASF Bauchemie

12 Auf gutem Grund

Schön entspannt: Eine breite Palette an Ausbauprodukten sorgt für einen optimalen Untergrund und perfekten Halt der Fliesen in jedem Bad und jeder Wellness-Oase.

14 Für die Zukunft bauen

Wetter, Umweltverschmutzung und der Zahn der Zeit nagen an jeder Bausubstanz. Wir können sie davor schützen.

16 Eine Kulisse macht noch keine Fassade

Mit einer ganzen Palette von Produkten sorgen wir dafür, dass eine Fassade aus allen Perspektiven eine gute Figur macht.

18 Ausgelegt für Spitzenleistungen

Ob Sport-, Industrie- oder Dekorböden: Wir starten in allen Disziplinen. Und das bei Anforderungen, die nur von der Vielfalt unserer Produkte übertroffen werden.

20 Natürliche Schönheit erhalten

Damit Holz seine natürliche Schönheit und Funktionalität viele Jahre lang behält, schützen wir es effektiv gegen Verwitterung und Schädlingsbefall.

22 In diesem Klima gedeihen Ideen für die Zukunft

Innovationskraft und Verlässlichkeit sind Werte, die von der BASF Bauchemie als Markt- und Technologieführer überzeugend gelebt und in kundenorientierte Produkte, Systeme und Dienstleistungen umgesetzt werden.

Gute Verbindungen müssen was aushalten

Architektonische Meisterwerke wie Brücken, Hochhäuser und Staudämme setzen höchste Ingenieurleistung voraus. Unsere Betonzusatzmittel geben dem Beton, was er dazu braucht: Intelligenz.



Brücke über den Großen Belt, Dänemark. Auch bei Wind, Regen und Gezeiten macht intelligenter Beton eine gute Figur.

Rosenthal Center, Cincinnati, USA. Selbstverdichtender Beton der BASF – Material der Wahl für anspruchsvolle Architekturanwendungen.



Nagoya Dome, Japan. Voll überdachte Sportarena mit 40.500 Sitzplätzen und einem Fundament aus Beton.



Brücken zum Beispiel werden nicht nur durch die Fahrzeuge beansprucht, die auf ihnen Flüsse oder Schluchten überqueren. Wind, Wetter, Strömungen und Gezeiten belasten das Material und die Konstruktion zusätzlich, ebenso wie die ästhetischen Ansprüche der Architekten und Bauherren.

Es gibt nur einen Werkstoff, der all diese Anforderungen bei Hoch- und Ingenieurbauten erfüllen kann: Stahlbeton. Er verbindet die Elastizität von Stahl mit der Festigkeit von Beton. Unsere Betonzusatzmittel machen ihn zum perfekten Werkstoff.

Mit unseren Zusatzmitteln wird Beton hochfest – das ist unter anderem die Voraussetzung für filigrane Formen. Sie

machen zudem eine mechanische Verdichtung durch Rütteln unnötig; sie verflüssigen den Beton, verlängern damit die Verarbeitungszeit und erleichtern die Handhabung; sie lassen den Beton im richtigen Moment schlagartig aushärten; sie verhindern, dass sich seine Bestandteile entmischen; nach der Aushärtung verhelfen sie dem Beton zu einer glatten und sauberen Oberfläche – und sie sorgen für eine extrem lange Lebensdauer der Bauwerke.

Weil Beton mit unseren Zusatzmitteln mehr kann als normaler Beton und höchsten Ansprüchen gerecht wird, nennen wir ihn „Intelligenten Beton“. Das macht ihn zum bevorzugten Material, nicht nur bei besonders anspruchsvollen Bauprojekten.

Tatarabashi-Brücke, Japan.
Schrägseilbrücke mit einer Spannweite von 890 m und Pylonen aus hochstabilem Stahlbeton.



Erst Hunderte von Metern pumpen, dann schnell erhärten – der Roppongi Hills Tower stellte extrem hohe Anforderungen an den Beton.

So leise kann eine Revolution sein

Das Zero Energy System (ZES) senkt die Kosten der Betonfertigteileproduktion, setzt ökologische Maßstäbe, verbessert die Arbeitsbedingungen – und hat damit sogar die Erwartungen des Marktes übertroffen.

Lange Bauzeiten sind teuer, überschrittene Termine erst recht. Betonfertigteile sind die Lösung: Die Montage der vorgefertigten Teile kann vor Ort schnell und weitgehend wetterunabhängig erfolgen. Betonfertigteile erleichtern die Planung, beschleunigen den Bauprozess und eignen sich für das individuelle Eigenheim, aber auch für Büro- oder Industriebauten. Kein Wunder, dass der Anteil an Betonfertigteilen rasant wächst.

Der bisherige Herstellungsprozess für Betonfertigteile hat deutlich Potenzial für Verbesserungen: Bislang sind große Mengen Energie notwendig, um den Beton in der Schalung durch Vibration zu verdichten. Weitere Energie verbraucht man beim

Beschleunigen des Aushärtungsprozesses durch Dampf. Hinzu kommen gesundheitliche Nachteile für die beteiligten Arbeiter: Der Rüttellärm kann zu Gehörschäden, das Vibrieren der Maschinen zu Durchblutungsstörungen führen.

Das Zero Energy System revolutioniert diesen Herstellungsprozess. Unser „Rheodynamischer Beton“ fließt und verdichtet von selbst – ohne Vibration und ohne Entmischung. Darüber hinaus macht die beschleunigte Aushärtung die Dampfbehandlung überflüssig. Insgesamt senkt das Zero Energy System den Energieverbrauch drastisch, reduziert den apparativen Aufwand, steigert die Produktivität und verbessert die Arbeitssicherheit.





Das Zero Energy System hat die Herstellung von Betonfertigteilen ökologisch, wirtschaftlich und ergonomisch auf den Kopf gestellt.



ZES-Fertigteile.
Ausschalen noch am selben Tag.



Höhere Produktivität bei besserem Arbeitsumfeld.



Zero Energy System.
Arbeiten ohne Vibration und Heißdampf.

Masse mit Klasse

**Betonwaren bester Qualität erfordern größte Sorgfalt bei der Produktion.
Wir machen nicht nur den Beton, sondern den gesamten Herstellungsprozess
fit für höchste Ansprüche.**

Beton auf dem Hausdach? Eine gute Wahl – Dachziegel aus Beton stehen den herkömmlichen Produkten in nichts nach. Dies gilt ebenso für Betonpflastersteine, -rohre oder -platten.

Die Herstellung von Betonwaren in großem Maßstab und schier unendlicher Formenvielfalt ist jedoch nicht so einfach, wie es das fertige Produkt vermuten lässt. Anders als Betonfertigteile werden Betonwaren nicht gegossen, sondern gepresst: Aus erdfeuchtem Beton wird innerhalb weniger Sekunden zum Beispiel ein Quadratmeter Betonpflastersteine oder hochwertiger Betonmauersteine hergestellt. Ohne Schalung müssen sie ihre Form freistehend und maßgenau halten.

Der Produktionsprozess muss wirtschaftlich und optimal leistungsfähig sein. Vom Endprodukt sind Dauerhaftigkeit und Ästhetik gefordert: Es muss gut aussehen und sich im Massenmarkt abheben. Dafür haben wir eine einzigartige Methode entwickelt: Mithilfe der Production Efficiency Method stellen wir den komplexen Produktionsprozess im Labor nach und analysieren ihn systematisch, ohne dass die Produktion ins Stocken gerät. Wirtschaftlichkeit, Dauerhaftigkeit, Leistungsfähigkeit und Ästhetik werden erheblich verbessert. Das Ergebnis: Zufriedene Kunden.



Betonrohre werden in Form gepresst und müssen diese dann freistehend und maßgenau halten. Maßgeschneiderte Betonzusatzmittel der BASF machen es möglich.



Ziel ist es, den individuellen Produktionsprozess zu optimieren.



Auch vom Massenprodukt kann man höchste Qualität erwarten.

Antworten auf bohrende Fragen

Unsere Produkte verhelfen Tunnel- und Bergbauprojekten auch bei schwierigen geologischen Verhältnissen zum Durchbruch.



Felssicherung durch
Spritzbeton mit
Beschleunigern und
Fließmitteln der BASF
Bauchemie.





Multifunktionale Spezialsysteme unterstützen erst die Maschinen und schützen schließlich die Menschen.

Mit den umfassenden Systemlösungen der BASF können die gewaltigen Tunnelbohrmaschinen in den verschiedensten Untergründen optimal arbeiten.



Wer unter der Erde gräbt, muss mit Überraschungen rechnen. Mögliche Komplikationen sind vorher kaum abzusehen, Boden oder Fels bergen oft unerwartete Hindernisse. Früher konnten daran ganze Projekte scheitern. Heute ist möglich, woran einst nicht zu denken war – mithilfe der Spezialsysteme der BASF Bauchemie.

Beispiel Tunnel: Eine unterirdische Verbindung ist schneller als der Umweg über den Berg. Probleme bereiten können jedoch Machbarkeit und Wirtschaftlichkeit. Unsere Experten für Berg- und Tunnelbau haben maßgeschneiderte Maschinen und Produktsysteme entwickelt, die die Ingenieure während des gesamten Bauprozesses unterstützen: von Hilfsmitteln für Tunnelbohrmaschinen über robotergesteuerte Maschinen zur Felssicherung bis hin zu Produkten für Spritzbeton.

Ein weiteres brandaktuelles Thema beim Tunnelbau ist die Frage der Sicherheit. Ein Feuer in einer Tunnelröhre erreicht schon nach wenigen Minuten Temperaturen von über 1000 Grad Celsius. Diese enorme Hitze zerstört die Tunnelstruktur an der Brandstelle, explosionsartiges Abplatzen der inneren Betonhülle ist meist die Folge. Hier kommt der passive Brandschutz ins Spiel: Unsere Experten für Berg- und Tunnelbau haben spezielle Beschichtungen für Tunnelröhren entwickelt, die dem Feuer trotzen und die gesamte Konstruktion auch bei höchsten Temperaturen über mehrere Stunden stabil halten. So kann man nicht nur die Folgeschäden nach einem Brand drastisch reduzieren, sondern unter Umständen sogar Leben retten.

Auf gutem Grund

Schön entspannt: Eine breite Palette an Ausbauprodukten sorgt für einen optimalen Untergrund und den perfekten Halt der Fliesen in jedem Bad und jeder Wellness-Oase.



Maßgeschneiderte Verlegemörtel für unterschiedliche Beläge.

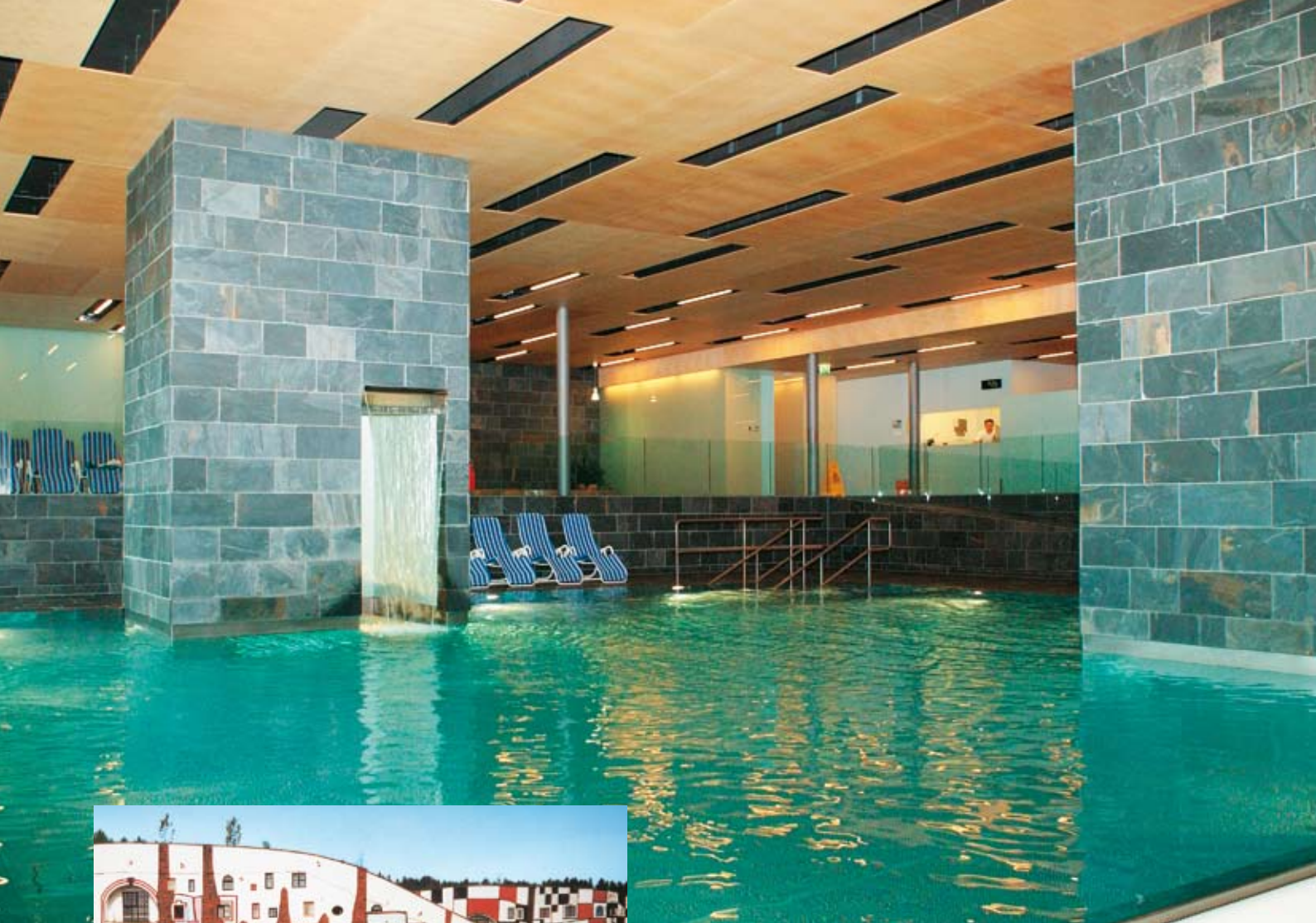


Fugendichtstoffe der BASF Bauchemie: hoch belastbar, hochdicht, leicht zu verarbeiten.

Funktionalität und Atmosphäre müssen sich ergänzen. Zum Beispiel in einem Wellness-Bad. Badegäste wollen Spaß haben. Dementsprechend werden die Bäder immer phantasievoller gestaltet. Gleichzeitig werden Qualitätsanforderungen immer höher und Umsetzungen anspruchsvoller.

Während es den Gästen auf Attraktivität, Sauberkeit und glatte Flächen ankommt, blicken die Bauexperten hinter die keramischen Beläge.

Mit welchen Mörteln und Ausgleichsmassen lässt sich ein tragfähiger und ebener Untergrund herstellen? Eignet sich Mörtel besser als Kunstharz zur dauerhaften Flächenabdichtung? Welcher Verlegemörtel passt am besten zu den Fliesen oder Naturwerksteinen? Welche Dichtstoffe bieten optimale Elastizität? Welche Materialien widerstehen Nutzung, Reinigung und klimatischen Bedingungen am besten?



Arlberg-Well (oben)
Bad Blumau (unten), Österreich.
Gestaltung nach Lust und
Laune mit Ausbauprodukten
der BASF Bauchemie.

Die Bauchemie der BASF bietet hierfür ein breit gefächertes Programm an hochwertigen bauchemischen Ausbauprodukten. Permanente Weiter- und Neuentwicklung – unter anderem mithilfe der Nanotechnologie – macht diese Produkte noch langlebiger, geschmeidiger, ergiebiger, widerstandsfähiger, härter und in ihrer Anwendung komfortabler. So können sich Besucher auf ein dauerhaft ungetrübtes Badevergnügen freuen.



Unsere Fugenmassen und Verlegemörtel halten, auch wenn alles andere schwimmt.

Für die Zukunft bauen

Wetter, Umweltverschmutzung und der Zahn der Zeit nagen an jeder Bausubstanz. Wir können sie davor schützen.

Jedes Bauwerk ist ständig den verschiedensten Angriffen ausgesetzt. Wetter, Temperaturwechsel, aber auch Umweltverschmutzung oder Gebäudebewegungen hinterlassen ihre Spuren und der Zahn der Zeit nagt an der Bausubstanz. Für diese Herausforderungen hat die BASF Bauchemie maßgeschneiderte Lösungen entwickelt. Produkte und Systeme, die Baumaterialien verbessern, erhalten oder reparieren und die damit die Lebensdauer von Gebäuden verlängern. Unsere Präzisions- und Spezialvergussmörtel, Betoninstandsetzungsprodukte, Abdichtungs- und Oberflächenschutzsysteme, Fugenabdichtungen und Injektionsmaterialien sorgen dafür, dass Ihre Gebäude auch von kommenden Generationen noch genutzt werden können.

Auch was bereits gut ist, kann noch besser werden: Deswegen entwickeln wir unsere Produkte und Systeme kontinuierlich weiter. Dazu nutzen wir nicht nur unsere eigenen Experten aus einem weltweiten Forschungsnetzwerk, sondern suchen auch die enge Zusammenarbeit mit Spezialisten von Universitäten und Instituten. Ein Ergebnis dieser Arbeit ist zum Beispiel Emaco® Nanocrete, eine neue Generation von Reparaturmörteln sowie weitere einfach zu verarbeitende, anwendungssicherere und witterungsbeständigere Instandsetzungsprodukte, die die Lebensdauer von Bauwerken aller Art verlängern.





Einfacher und schneller:
Die Reparatur- und Instandsetzungsprodukte der BASF bieten nicht nur höchste Qualität, sondern eröffnen auch neue Möglichkeiten der Verarbeitung.



Bausubstanz verbessern, erhalten oder reparieren – die Produkte und Lösungen der BASF Bauchemie verlängern die Lebensdauer verschiedenster Bauwerke.

Eine Kulisse macht noch keine Fassade

Mit einer ganzen Palette von Produkten und Beratungsleistungen sorgen wir dafür, dass eine Fassade aus allen Perspektiven eine gute Figur macht.



So schön kann eine energiesparende Fassade sein – das Southern Nevada Community College in Las Vegas.

Filmkulissen müssen ihre Versprechen nicht halten. Sie sind Fassaden für den Moment. Ganz anders in der Realität. Ob historische oder moderne Fassade, Ziegelbau, erdbebensichere Papierkonstruktion, Energiesparfassade, Holzbau oder kühner Glasvorhang: Fassaden sind die Gesichter von Gebäuden und bieten den Räumen dahinter Schutz. Und wie Gesichter wollen auch Fassaden gepflegt sein.

Die Auflagen des Denkmalschutzes bestimmen die Sanierung historischer Fassaden. Alle verwendeten Materialien müssen gleiche oder ähnliche Eigenschaften wie die Originalmaterialien haben – dabei aber weit beständiger sein. Die Produkte der BASF Bauchemie bedienen die gesamte Sanierung von der Trockenlegung des Mauerwerks über die Wiederherstellung von Ornamenten bis zu Lehmputzen und atmungsaktiven Farben.

Auch moderne Fassaden brauchen irgendwann ein Lifting. Putze sind zu erneuern, Farben aufzufrischen, Wärmedämmsysteme zur Energieeinsparung nachzurüsten. Wasserabweisende und dampfdurchlässige Anstriche konservieren die wieder gewonnene Schönheit auf Jahre.

Die Fassaden sollen in neuem Glanz erstrahlen. Dafür müssen Gebäude, Material und Ästhetik perfekt aufeinander abgestimmt sein. Den beteiligten Fachunternehmen und dem Auftraggeber bieten wir dafür spezielle Services wie Funktions- und Stilberatung – Voruntersuchungen des Gebäudes samt Sanierungsvorschlägen eingeschlossen.



„Ginger and Fred“,
das tanzende Haus an der
Moldau, tanzt mit einem
Wärmedämmverbundsystem
der BASF Bauchemie.



Sanierputze der BASF
verhelfen dem
Französischen Dom in
Berlin zu neuem Glanz.



Schloss Schwerin.
Mit Fassadenprodukten
der BASF sieht eine
Fassade historisch aus
– aber nicht alt.

Ausgelegt für Spitzenleistungen

Die BASF ist auch am Boden ganz oben. Ob Sport-, Industrie- oder Dekorböden: Wir starten in allen Disziplinen.



Wenn der Sprinter zum Start in die Knie geht, kann er beruhigt durchatmen. Unsere Sportböden und Markierungen sind ökologisch unbedenklich. Darüber hinaus sind sie griffig, schnell, verschleißfest, alterungsbeständig und zügig einzubauen. Sie bilden die perfekte Grundlage für Rekorde.

Ganz andere Ansprüche werden an Industrieböden gestellt. Hier geht es vor allem um Abrieb- und Schlagfestigkeit sowie um einfache Reinigung. Je nach Umgebung kommen spezifische Anforderungen dazu: In der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie müssen Böden fugenlos, rutschfest, dekontaminierbar, chemikalien-, wasser- und temperaturbeständig sowie geruchsneutral sein.

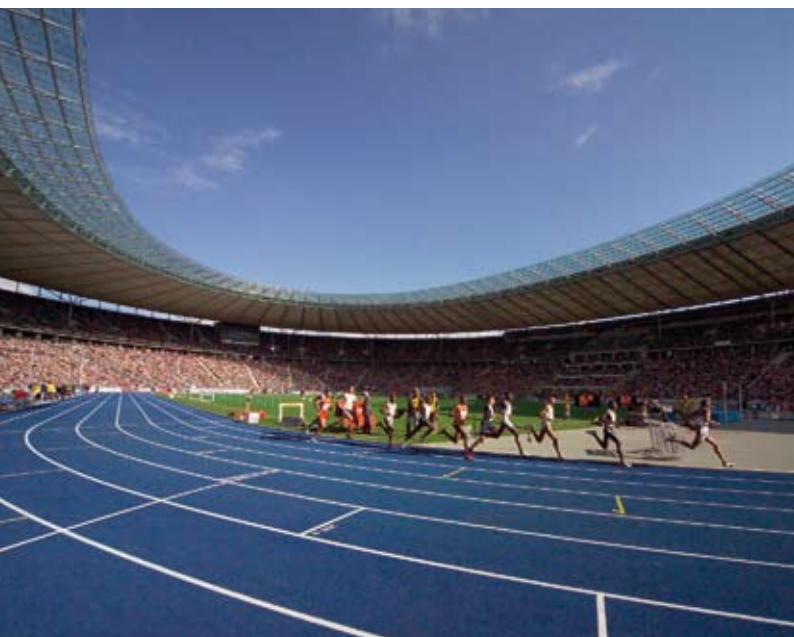
Computerhersteller, Rechenzentren und Operationssäle dagegen brauchen Böden mit elektrostatischer Ableitfähigkeit. Böden in Parkhäusern müssen gegenüber Salzen, Ölen und Temperaturwechsel beständig sein.

Unsere dekorativen Bodenbeläge sind komfortabel, widerstandsfähig, elastisch und nahezu beliebig gestaltbar: Farben, Glas, Kunststoff oder Stein können ebenso integriert werden wie Bilder und Typografie.

Kompetente Beratung und fundierte Analysen garantieren Lösungen, die alle Anforderungen erfüllen.



Von der Schule über das Rechenzentrum, die Lebensmittelproduktion und den OP bis zum Parkhaus – die Vielfalt unserer Böden ist allen Anforderungen gewachsen.



Als „IAAF Class 1“ zertifiziert und damit rekordtauglich: unsere tiefblaue Laufbahn im Berliner Olympiastadion.



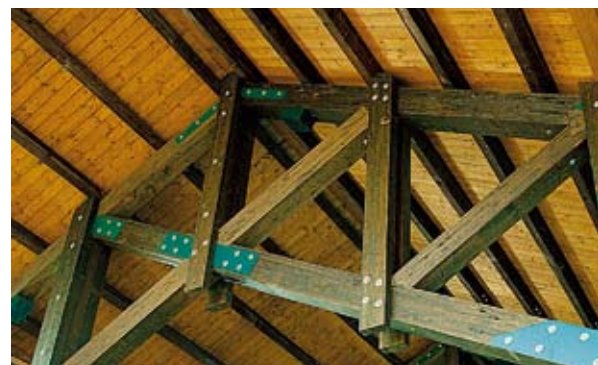
Natürliche Schönheit erhalten

Damit Holz seine natürliche Schönheit und Funktion viele Jahre lang behält, schützen wir es effektiv gegen Verwitterung und Schädlingsbefall.

Holz ist einer der traditionsreichsten und vielseitigsten Werkstoffe. Ob am Haus, im Garten, im Park, auf Spielplätzen oder sogar als tragendes Gerüst einer Achterbahn: Der nachwachsende Rohstoff Holz ist ein beliebtes Baumaterial. Insbesondere im Außenbereich ist ungeschütztes Holz jedoch immer gefährdet. Nicht nur Sonne, Regen, Frost oder Hitze setzen dem Material zu, vor allem auch Insekten und Pilze wirken zerstörerisch. Daher gilt es, das Holz dauerhaft gegen diese Angriffe zu schützen.

Im Kesseldruckverfahren etwa kann das Schutzmittel tief und gleichmäßig in das Holz eindringen. Aber auch in der Tauch- und Troganwendung sowie durch Sprühen oder Spritzen angewendet, bieten unsere Produkte dem Material effektiven Schutz. Dabei beschränken sich unsere hohen Ansprüche nicht nur auf die Wirksamkeit

unserer Produkte. Auch ihre toxikologischen und ökotoxikologischen Eigenschaften spielen eine große Rolle. Die Produkte unseres Sortiments müssen ebenso wirksam wie umweltverträglich sein. Damit Ihr Holz seine Schönheit und Funktion viele Jahre lang behält.



Stabil und schön:
Dachausbau mit Holz.



Mehr Sicherheit:
Das Holz der Achterbahn muss wirksam gegen Witterung, Insekten- und Pilzbefall geschützt werden.



Mit BASF Produkten geschützt trotz jede Holzkonstruktion dem Zahn der Zeit.



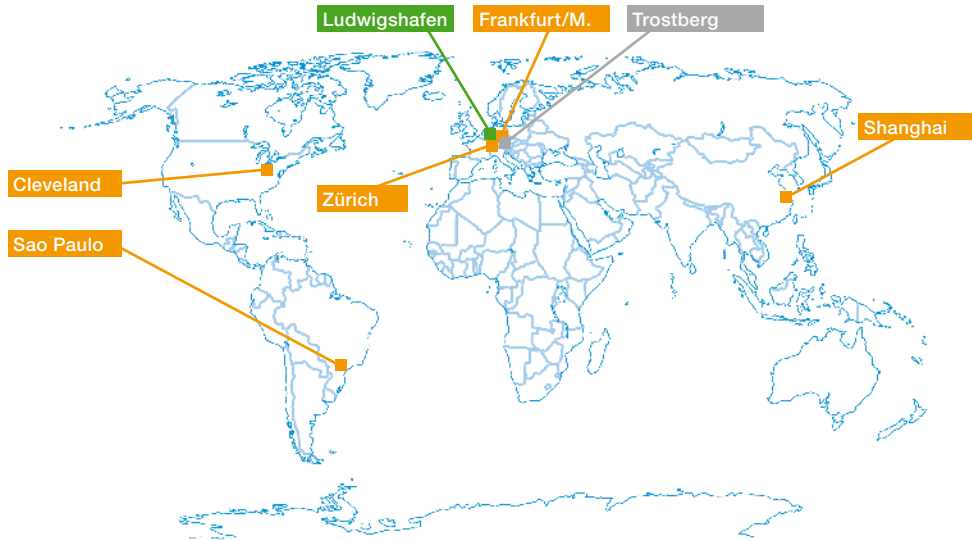
In diesem Klima gedeihen Ideen für die Zukunft

Innovationskraft und Verlässlichkeit sind Werte, die von der BASF Bauchemie als Markt- und Technologieführer überzeugend gelebt und in kundenorientierte Produkte, Systeme und Dienstleistungen umgesetzt werden.



Der Unternehmensbereich Bauchemie der BASF ist der führende Anbieter chemischer Systeme und Formulierungen für Kunden aus der Bauindustrie. Durch kontinuierliche Innovation sowie maßgeschneiderte Lösungen hilft der Bereich seinen Kunden erfolgreicher zu sein. Die Geschäftseinheit Admixture Systems unterstützt im besonderen die Kunden in der Transportbeton-, Fertigteil- und Betonwarenindustrie sowie des Untertagebaus. Die Geschäftseinheit Construction Systems bietet Produkte in den Bereichen Sport- und Industrieböden, Wärmedämmverbundsysteme, Fassadensysteme, Dehnfugen, Holzschutzmittel und insbesondere Ausbauprodukte wie etwa Mörtel, Reparaturmörtel, Fliesenkleber oder Abdichtungssysteme. Der Unternehmensbereich betreibt Produktionsstandorte und Vertriebszentren in über 50 Ländern.

Die BASF ist das führende Chemie-Unternehmen der Welt: The Chemical Company. Ihr Portfolio umfasst Chemikalien, Kunststoffe, Veredlungsprodukte, Pflanzenschutzmittel und Feinchemikalien sowie Erdöl und Erdgas. Ihren Kunden aus nahezu allen Branchen hilft BASF als zuverlässiger Partner, mit hochwertigen Produkten und intelligenten Systemlösungen erfolgreicher zu sein. BASF entwickelt neue Technologien und nutzt sie, um sich zukünftigen Herausforderungen zu stellen und zusätzliche Marktchancen zu erschließen. Sie verbindet wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung und leistet so einen Beitrag zu einer lebenswerten Zukunft. Weitere Informationen zur BASF im Internet unter www.basf.de.



Von Ludwigshafen aus gesteuert ist der Unternehmensbereich Bauchemie der BASF konsequent international: Fünf Geschäftseinheiten auf vier Kontinenten und ein zentraler Forschungsstandort.



Im Kompetenzzentrum Polymers for Inorganics der BASF arbeiten Forscher an den Innovationen der Bauchemie. Direkt daneben prüfen Experten die Forschungsergebnisse unter praxisnahen Bedingungen.





BASF Construction Chemicals, LLC
Construction Chemicals
North America & Mexico
23700 Chagrin Boulevard
Cleveland, OH 44122, USA
T +1 216 839 7500
F +1 216 839 8821

BASF Construction Chemicals
Europe AG
Admixture Systems Europe
Vulkanstrasse 110
8048 Zürich, Schweiz
T +41 589 58 23 61
F +41 589 58 72 20

BASF Construction Chemicals
(Shanghai) Co. Ltd.
Construction Chemicals Asia Pacific
Room 2207, Shanghai Times Square
93 Huai Hai Zhong Road
Shanghai 200021, P. R. China
T +86 21 51 33 28 39
F +86 21 53 06 90 55

BASF Construction Chemicals GmbH
Construction Systems Europe
Kennedy-Allee 93
60596 Frankfurt am Main, Deutschland
T +49 69 633 08 0
F +49 69 633 08 121

BASF S.A.
Construction Chemicals
South America
Avenida Brigadeiro Faria Lima, 3600
Edifício Faria Lima Square
04538-132 São Paulo, Brasilien
T +55 11 3043 2614
F +55 11 3043 2568

www.bauchemie.basf.com